## 6.15. Справка-Расчет времени на производство и доставку печатной продукции до мест приемки Заказчика для основных производственных площадок Участника (форма 15)

**6.15.1 Форма Справки-Расчета** **времени на производство и доставку печатной продукции до мест приемки Заказчика для основных производственных площадок Участника**

**начало формы**

Приложение №\_ к письму о подаче оферты  
от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Справка-расчет**

**времени на производство и доставку печатной продукции до мест приемки Заказчика**

**для основных производственных площадок Участника**

Наименование и адрес Участника закупки: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Таблица 1

**Информация о материально-технических ресурсах Участника**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование | Количество | Местонахождение  (адрес производственной площадки) | Право собственности или иное право (хозяйственного ведения, оперативного управления) | Предназначение (с точки зрения выполнения договора)\* | Общая производительность шт/час в соответствии с указанным в столбце 3 количеством\*\* | Примечания |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |

*\* В отношении оборудования для печати, упаковки в БПО и конвертовальной техники необходимо указать предназначение в соответствии с таблицей 2 настоящей справки.*

*\*\* Указывается только для оборудования для печати, упаковки в БПО и конвертовальной техники.*

Таблица 2

**Информация о совокупной производительности оборудования Участника для изготовления печатной продукции, час\***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Адрес (местонахождение) основной производственной площадки Участника | По печати ПД и иных документов формата А4 | | | По печати ПД формата 350\*203 мм | | | по  конвертированию  листов формата А4 |
| Односторонняя цифровая печать | Двусторонняя цифровая печать | Изготовление БПО | Односторонняя цифровая печать | Двусторонняя цифровая печать | Изготовление БПО |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Итого:** | |  |  |  |  |  |  |  | **20000** |

*\* Участник приводит данные по производительности всего оборудования, расположенного на каждой заявленной им производственной площадке, по каждому отдельно взятому формату платежного документа (ПД). Данные заполняются согласно предоставленной Участником информации в Таблице 1 настоящей Справки-расчета.*

Таблица 3

**Расчет времени изготовления печатной продукции на основном производстве в период максимальной загрузки\***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Филиал Заказчика | Печать ПД и иных документов формата А4 | | | | | | Печать ПД формата 350\*203 мм | | | | | |
| Односторонняя цифровая печать | | Двусторонняя цифровая печать | | Изготовление БПО | | Односторонняя цифровая печать | | Двусторонняя цифровая печать | | Изготовление БПО | |
| Объем,шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем БПО, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем БПО, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| ***Адрес производственной площадки Участника (город, улица, дом)*** | | | | | | | | | | | | |
| Владимирский | 231 827 |  |  |  | 231 827 |  | 29 200 |  |  |  | 29 200 |  |
| Ивановский | 216 828 |  |  |  | 205 828 |  | 7 000 |  |  |  | 7 000 |  |
| Кировский | 102 033 |  |  |  | 102 033 |  | 368 508 |  |  |  | 368 508 |  |
| Марий Эл и Чувашии | 170 367 |  |  |  | 168 867 |  |  |  |  |  |  |  |
| Нижегородский | 96 137 |  | 24 793 |  | 118 196 |  |  |  |  |  |  |  |
| Самарский | 811 976 |  | 19 956 |  | 831 932 |  | 138 211 |  |  |  | 138 211 |  |
| Саратовский | 288 615 |  |  |  | 282 115 |  |  |  |  |  |  |  |
| Ульяновский | 60 |  | 7 766 |  | 7 766 |  |  |  |  |  |  |  |
| Всего | 1 917 843 |  | 52 515 |  | 1 948 564 |  | 542 919 |  |  |  | 542 919 |  |

*При необходимости Участник может добавлять/удалять строки в Таблице 3 в зависимости от структуры распределения производства Исполнителя и филиалов Заказчика, обслуживаемых определенной производственной площадкой.*

*\* Учитывается объем продукции за* ***декабрь 2026 г****. и только тех ПД и документов, у которых в графе “Срок передачи в печать” таблиц 3.2-3.10 Приложения №3 к Техническому заданию дата входит в период* ***с 29-го по 3-е число*** *– период массовой выгрузки квитанций в печать (выгрузка всего тиража может происходить частями или одновременно). Для формата А4 указывается соответствующий филиалу объем из пунктов 1, 2, 3, 6, 7, 8, 10, 11 Таблицы 3.1. Технического задания. Для формата 203\*350 мм указывается соответствующий филиалу объем из пунктов 9, 12. Таблицы 3.1. Технического задания. Не подлежат учету в объеме тиражи, для которых срок передачи не указан.*

*\*\* Время изготовления тиража филиала Заказчика по каждому формату указывается с учетом производительности оборудования Участника по печати и формированию БПО в соответствии с Таблицей 2.*

Таблица 4

**Расчет времени на транспортную доставку от основной производственной площадки Участника до пунктов приема Заказчика**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Филиал Заказчика | Пункт приема/разгрузки готовой продукции (адрес) | Основная производственная площадка Участника | | |
| Адрес  производственной площадки (город, улица, дом) | Расстояние от площадки до пункта приема, км\* | Время доставки, час\* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Владимирский | г. Владимир, Родничок, д. 40- СНТ № 16 АОВТЗ |  |  |  |
| г. Владимир, ул.Мира 61а |  |  |  |
| 2 | Ивановский | г.Иваново, пл.Вокзальная, д.5 |  |  |  |
| г.Кинешма, ул.Им. М.Горького, д.45 |  |  |  |
| 3 | Кировский | Кировская область, г.Советск, ул.Ленина, 108 |  |  |  |
| 4 | Марий Эл и Чувашии | г.Йошкар-Ола,ул.Машиностроителей, 89, |  |  |  |
| г.Новочебоксарск, ул. Советская 58 |  |  |  |
| 5 | Нижегородский | г. Дзержинск, ул. Петрищева, д. 10А. |  |  |  |
| 6 | Самарский | 1) г. Самара, ул. Киевская, 13, 2) г. Тольятти, ул. Льва Яшина, 11, оф. 22, 3) г. Сызрань, ул. Карла Маркса, 118 |  |  |  |
| г. Самара, ул. Киевская, 13 |  |  |  |
| 7 | Саратовский | г. Балаково, ул. 30 лет Победы, д. 5 2) г. Саратов, ул.Чапаева, д. 68/70 |  |  |  |
| г. Балаково, ул. Шевченко, д. 2 2) г. Саратов, ул.Чапаева, д. 68/70 |  |  |  |
| г. Балаково, ул. 30 лет Победы, д. 5 2) г. Саратов, ул.Чапаева, д. 68/70 |  |  |  |
| 8 | Ульяновский | г.Ульяновск, ул.Локомотивная, д.2 |  |  |  |

*\* Участник указывает расстояние и время, необходимое ему для транспортной доставки произведенной для каждого филиала Заказчика печатной продукции. В случае наличия нескольких пунктов разгрузки в одном регионе, Участник указывает расчетное время с момента окончания изготовления всего тиража документов и до момента прибытия транспортного средства на первый пункт приема. Время разгрузки в пункте приема в указанное время не включается.*

*\*\* Если печатные мощности у Участника находятся в пределах г. Екатеринбург, то Участник осуществляет отгрузку печатной продукции своими силами на транспорт Заказчика.*

Таблица 5

**Расчет времени изготовления и доставки печатной продукции на основном производстве в период максимальной загрузки\***

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Производственная площадка Участника  (Адрес) | Филиал Заказчика | Общее время изготовления, час  (3)+(5)+(7)+(9)+(11)+(13) Таблицы 3\* | Время на доставку до первого пункта приема филиала Заказчика, час\*\* | Общее время оказания услуг, час (4+5) \*\*\*\* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 |  | Филиал 1 |  |  |  |
| Филиал 2 |  |  |  |
| Филиал 3 |  |  |  |
| Всего\*\*\* |  |  |  |

*Данные по филиалам заказчика, для которого площадка Участника производит продукцию, заполняются в соответствии с Таблицей 3.*

*\* Участник приводит фактическое время, необходимое ему для оказания всего объема услуг для каждого филиала Заказчика. Это время должно включать осуществление всех операций (последовательным или параллельным способом выполнения) для изготовления ПД и иных документов требуемых форматов, а именно: операции по печати документов, операции по изготовлению БПО или конвертования (для того объема документов, которым необходима эта операция), т.е. при последовательном способе выполнения время на осуществление процессов печати и упаковки отпечатанного тиража в БПО суммируется, а при параллельном способе выполнения - Участник указывает общее время изготовления с учетом времени наложения данных процессов. Срок на одностороннюю и двустороннюю печать продукции подлежит суммированию.*

*\*\* Данные в столбце 5 заполняются в соответствии с Таблицей 4.*

*\*\*\* В строке Всего в столбце 4 указывается сумма времени изготовления документов по всем филиалам Заказчика, чьи тиражи изготавливаются на определенной производственной площадке. В строке Всего в столбце 5 время на доставку не суммируется, а указывается наибольшее из указанных значений строк в столбце 5.*

*\*\*\*\* Общее время оказания услуг по всем строкам столбца 6 в отдельности и по строке Всего не должно превышать общий срок оказания услуг, указанный в Техническом задании (36 часов).*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, М.П.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)

**конец формы**

* + 1. **Инструкции по заполнению**

6.15.2.1 Участник закупки указывает дату и номер заявки в соответствии с письмом о подаче оферты (подраздел 6.1).

6.15.2.2 Участник закупки указывает свое полное фирменное наименование (в т.ч. организационно-правовую форму), свой юридический и почтовый адрес.

6.15.2.3 В данной справке указываются сведения для подтверждения соответствия критерию отбора: «Требования к соответствию материально-технической оснащенности производственной площадки Участника условиям и срокам оказания услуг (согласно Техническому заданию)» (см. приложение №3 к документации о закупке\_Критерии отбора).